

天津切纸机厂家

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：33

对于切纸机的刀片更换，我们之前其实有为大家做过介绍，不过并没有很细想的操作教程，***就来为大家带来切纸机刀片更新详细教程！切纸机在长时间使用之后，刀片会有一定的磨损，因此我们需要定期进行刀片的更换，详细操作步骤如下：1、进入主画面，选择机器功能，换刀修正。2、按2号键，弹出换刀操作咨询。3、按1号键，弹出自行基本调整。4、按1号键，画面弹出踏板字样后，将压纸板降到低点。5、双手同时按下刀按钮，将刀架放到低点。6、拉起前方灯光盖板。7、先将固定刀片的2侧第一个螺丝卸下，然后上升刀架，卸下其余螺丝。8、用**板手旋动吊刀升降螺丝，使刀轻轻靠上**接刀架，更换刀片。9、在接刀架上装上新刀，回头重复8、7步骤，装上刀片。10、轻轻下刀使刀锋和垫刀条轻微接触，看其下刀是否平行，轻微调整螺丝，使其平行并固定。11、调节右边微调拉杆，使其下刀刀锋的比较低点正好碰到垫刀条，并固定，然后调换垫刀条。刀条必须保证纸张无刀口，如有，必须立即更换。切纸机，就选浙江申达印刷机械有限公司，用户的信赖之选，欢迎您的来电哦！天津切纸机厂家

在当前市场环境中切纸机的种类很多，参数方面和价格方面也是各不一样，那么切纸机多少钱一台呢？一般来说，普通的小型切纸机价格只需要几千就可以了，当然这种小型切纸机因为参数、功能不同而定价也稍有不同，比如普通的A3幅面的切纸机价格在3500-6500元之间。那么大型的切纸机价格又是多少呢？大型的全自动切纸机价格就很贵了，一般都要几万到十几万，好一些的，比如程控数显切纸机，价格达到几十万甚至上百万都是有的。下面主要为大家说说程控数显切纸机及其报价。程控数显切纸机在印刷行业和印后处理加工等行业很的热门，是目前市场上很热门的产品之一。由于印刷所切的纸厚度越来越大，传统的手工切纸在现代已经行不通了，目前行业中使用的基本上是程控数显切纸机，可以通过电脑操控，切割精度很高，不会对纸制品造成毛边效果。浙江液压程控切纸机哪家好切纸机，就选浙江申达印刷机械有限公司，有想法的可以来电咨询！

改造后的程控切纸机就具有了以下优点：1、精度高：改造后的重复定位精度达0.01mm[]优于国家A级标准。2、效率高：电脑控制定位器自动前进、后退及高精度定位，效率成倍提高。3、消除间隙等诸多高新技术：电脑全自动消除因丝杠磨损而生产的“框量”。4、劳动强度低：产品上工作台，可一次完成所有操作再下工作台，不必因定位困难而来回搬移。5、大屏幕液晶显示：显示更多内容，当前位置、前后尺寸等一目了然。6、全中文操作菜单：学习容易，操作简单，让您一看就懂、一学就会。7、改造费用低：程控系统的性能价格比很高，能为您省下宝贵的资金。8、先改造，后付款：可签定合同，免除你后顾之忧！9、聪明的电脑程控系统：带有示教编程功能，您甚至可以不用学习编程，只要按照你过去的工作方式操作，电脑就会记录下您的操作，自动生成工作程序，方便、好学、易用超出您的想象！数显切纸机改造成电脑程控切纸机数显切纸机*是将推纸器位置用数码管显示出来，但实际的裁切位置还必须手工操作，效率很低，需拆除

原机的数显系统，然后加装电脑主机，改造成电脑程控切纸机。

切纸机不同于其他的机械产品，属于风险级数比较高的四级风险机床。但目前市场上的切纸机，缺少对安全要求的指导性要求，产品水平良莠不齐，市场上各种风险的切纸机并存，并以低价冲击符合安全要求的、对操作人员有保障的产品。因此，尽快制定切纸机安全尺度，以保证我国切纸机的安全性是很有必要的。切纸机工安全操作规程1操作人员必须认识设备机能，考试合格后方可操作2必须穿着好防护用品，防止绞伤3启动设备时，轻给抱闸，逐渐增速4设备滚动时，禁止润滑、检验，并禁止从设备上面传送任何物品5吊挂东西时，应检查钢绳是否完整可靠，限位开关是否良好。同时，留意吊钩是否挂好，吊起纸捆时不能任意摆动或悬在空中，起重物下不准人通过或停留6工作场地严禁烟火7切纸时不得用手切纸机，就选浙江申达印刷机械有限公司，让您满意，欢迎您的来电哦！

随着纸加工行业发展越来越快，各大印刷行业和造纸行业观念迅速更新，舍得花钱搞切纸机配置，但是这其中还有一些根深蒂固的思想。比如说在使用切刀方面，一些用户可能会选择半成品刀片，而一些用户选择成品刀片，那么他们之间的差别在哪里呢？我们又该选择用哪一种呢？这两种切纸机刀片的差别在于一个没有打孔，没有开锋，一个是可以直接使用的。为什么会这样呢？这主要是因为在我国早期加工水平过低所导致的，由于各个品牌切纸机标准不同，因此对排孔位置很难以进行掌握，另外工厂中的刀片不开封主要是因为开锋过后的刀刃很容易碰伤，因此一些用户会选择半成品刀片。不过好在目前工业发达，各个品牌切纸机对所使用的刀片规格进行了统一，同时切纸机刀片厂家基本上都采用半自动生产，碰伤开刃的刀片情况出现的少之又少。因此，目前基本上都是选择使用成品刀片。话又说回来，切纸机刀片有多种，其中比较常见的有高速钢刀和普通合金钢刀片。对于这两种刀片的选择，可谓是关系着后期产品生产效果。并且切纸机的实际价值主要体现在切刀上。因此对于切纸刀的选择可谓是很重要。因此，小编建议大家选择高速钢刀，这主要是因为高速钢刀是一种高硬度、高耐磨、高耐热性产品。浙江申达印刷机械有限公司致力于提供切纸机研发、生产、销售、售后服务，欢迎您的来电哦！黑龙江液压切纸机

浙江申达印刷机械有限公司致力于提供 切纸机研发、生产、销售、售后服务，有需求可以来电咨询！天津切纸机厂家

电脑程控切纸机具有全自动、半自动、立即定位、手动定位、机器故障的自动检测和数码出错显示等功能，其操作相较于普通切纸机来说要复杂一下，下面为大家介绍切纸机电脑程控系统使用说明。电脑切纸机键盘按键说明：一、数字键：01/推纸、2/关气、3/自裁、4/理纸、567/压纸、89用于编程和参数设定及裁切常规和气垫常规设定的数据输入。二、程序编制键：插入INS□插入编程键。删除/DEL□删除编程键。等分/DIV□等分编程键。标签/TAB□标签编程键。确认/YES□输入确认键。取消NO□输入取消键。三、定位控制键：自动/AUTO□全自动运行键。手动/MOVE□半自动运行/立即定位键。-/+: 相对定位功能键。四、手动控制键前进/LF□慢/高速向前。后退/HB□慢/高速向后。五、设定键：设置/OPTION□切换参数设定/非设定状态。检查键↑↓：向上/向下对程序/程序段/参数的检查。六、段操作键程序/SEG□段确认和段选中。认识了电脑程控

切纸机各按键的功能，我们就可以进行一些编程了，具体编程方法不是一两句就能说清楚的，需要专业人员进行编程，用户只需要根据自己的需要按下对应的键位进行切纸操作就好了。全自动运行和半自动运行操作方法如下：半目动运行检查程序至所需运行的刀数。天津切纸机厂家

浙江申达印刷机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在浙江省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，浙江申达印刷机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！